

Ars Automation

Études de cas

Étude de cas : Solution d'alimentation pour manipuler des supports métalliques lourds dans un processus de chargement de presse dans l'industrie de la métallurgie.



Aperçu du secteur

L'industrie des cosmétiques est confrontée à de nombreux défis : la nature imprévisible de la demande et les changements fréquents dans les gammes de produits entraînent souvent des ajustements continus aux lots de production, ce qui complique le processus de planification de la production. De plus, du point de vue de l'alimentation des produits, l'industrie doit relever des défis uniques : l'un d'entre eux est la gestion d'articles petits et délicats tels que les brosses à mascara. En général, les produits cosmétiques ont des géométries complexes et des matériaux délicats, ce qui les rend difficiles à manipuler avec les systèmes d'alimentation traditionnels. C'est pourquoi de nombreuses entreprises préfèrent encore gérer certains processus manuellement.

Pièces gérées

Pour ce projet, la tâche consistait à manipuler des articles pré-assemblés, en particulier des brosses à mascara. Ces produits délicats, avec leur géométrie unique, ont tendance à se chevaucher, ce qui les rend difficiles à gérer avec les systèmes de manipulation traditionnels.



Configuration

Pour automatiser les opérations de chargement de la machine de capsulage, une importante entreprise de cosmétiques a confié la tâche à notre partenaire, Omas. La solution choisie a été d'adopter un système d'alimentation flexible. FlexiBowl® sépare et oriente délicatement les brosses, puis les alimente à un robot Scara. Ce robot, équipé d'une unité rotative dans son outillage en bout de bras, assure une prise précise et place systématiquement les brosses verticalement dans un bac sur la table rotative.



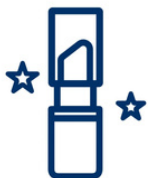
FlexiBowl® 650

Traditional Operating Mode

Résultats

Grâce à l'intégration du système d'alimentation flexible, FlexiBowl®, notre client a réussi à automatiser le processus de chargement de la machine de capsulage - une opération délicate que de nombreuses entreprises gèrent encore manuellement. Cette approche automatisée a non seulement amélioré l'efficacité du processus, mais a également minimisé les erreurs. Plus important encore, elle maintient des normes de haute qualité, réduisant considérablement les dommages au produit pré-assemblé, et garantissant une intégrité optimale du produit et une qualité de sortie cohérente.

Points clés



Beauté & Cosmétiques.



Processus de Capsulage.



FlexiBowl® 650



Adept Robot



Produits Délicats.