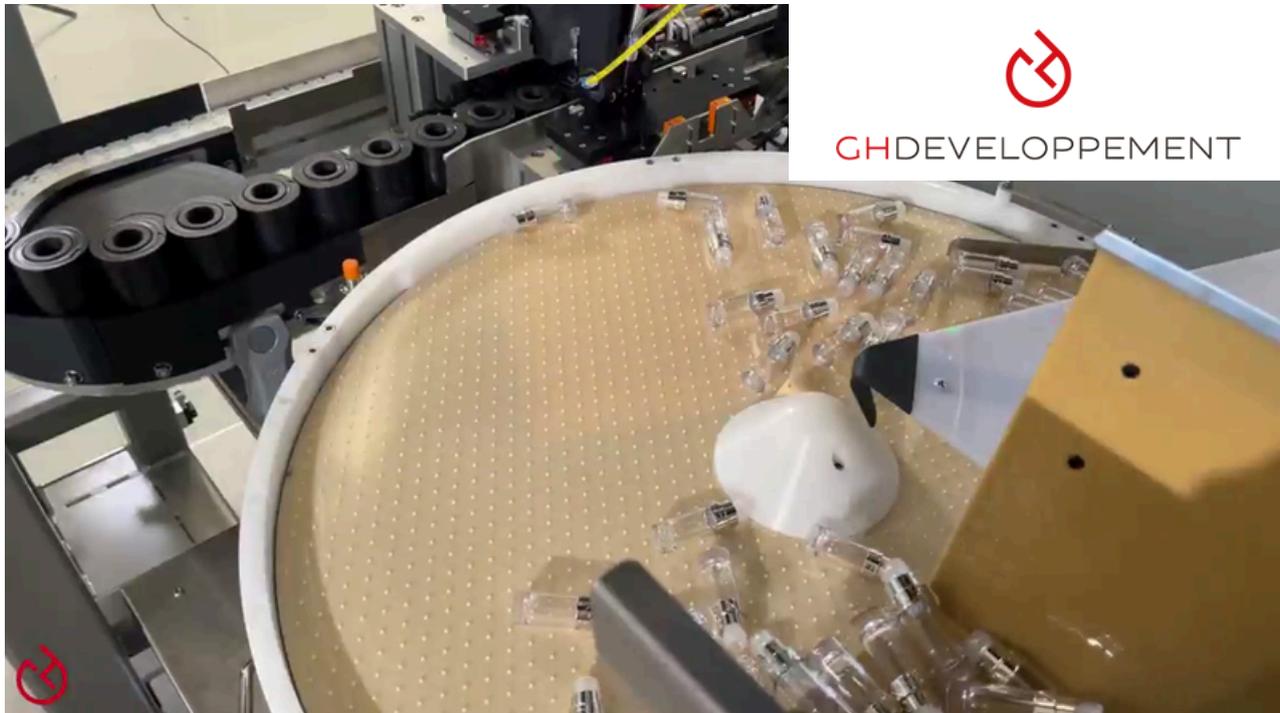


Étude de cas : Solution de remplissage et de bouchage de parfums



L'Industrie

L'industrie cosmétique exige des cycles de production rapides, une flexibilité pour la fabrication de petits lots et une manipulation extrêmement délicate afin de préserver l'intégrité des produits. GH Développement, pour le compte d'un grand client du secteur cosmétique, a conçu et mis en place une cellule automatisée afin d'optimiser et d'accélérer les opérations de remplissage et de bouchage des parfums. La nature fragile des flacons en verre – sujets au roulement et difficiles à manipuler avec précision – a posé des défis spécifiques en matière d'automatisation.

Manipulation des pièces

Le défi consistait à assurer une alimentation fiable et un positionnement précis des flacons de parfum en verre, qui ont tendance à rouler, rendant leur manipulation complexe dans les systèmes d'automatisation traditionnels. De plus, l'industrie cosmétique impose des changements de produit fréquents en raison des petits lots de production, nécessitant un système hautement flexible capable d'effectuer des ajustements rapides de format.



ARS Automation

Application notes

La configuration

Pour relever ces défis, GH Développement a mis en place une solution automatisée et flexible combinant la robotique ABB avec la technologie FlexiBowl®.

- FlexiBowl® 800 avec disque à pointes : Le FlexiBowl®, équipé d'un disque à pointes spécialement conçu, empêche efficacement les flacons de rouler. Cela garantit une manipulation délicate et un positionnement stable des flacons en verre, réduisant considérablement les erreurs d'alimentation et les interruptions du processus.
- Robot ABB IRB 360 : Le robot Delta ABB saisit et place rapidement et avec précision les flacons de parfum depuis le FlexiBowl® directement sur les stations de remplissage et de bouchage, garantissant ainsi une précision et une efficacité optimales tout au long du processus.



FlexiBowl® 800

Traditional Operating Mode

Les résultats

Cette solution automatisée de remplissage et de bouchage a considérablement amélioré l'efficacité de production et la manipulation des pièces du client. Grâce à l'intégration de la robotique ABB avec la technologie d'alimentation FlexiBowl®, le système a atteint un débit élevé constant (60 ppm), minimisé les temps d'arrêt lors des changements de produit et assuré une manipulation précise des produits cosmétiques délicats, respectant ainsi les normes strictes de qualité et d'efficacité de l'industrie.

Points clés



Beauty &
Cosmetics



Filling
Process



FlexiBowl®
800



ABB



Delicate
Products