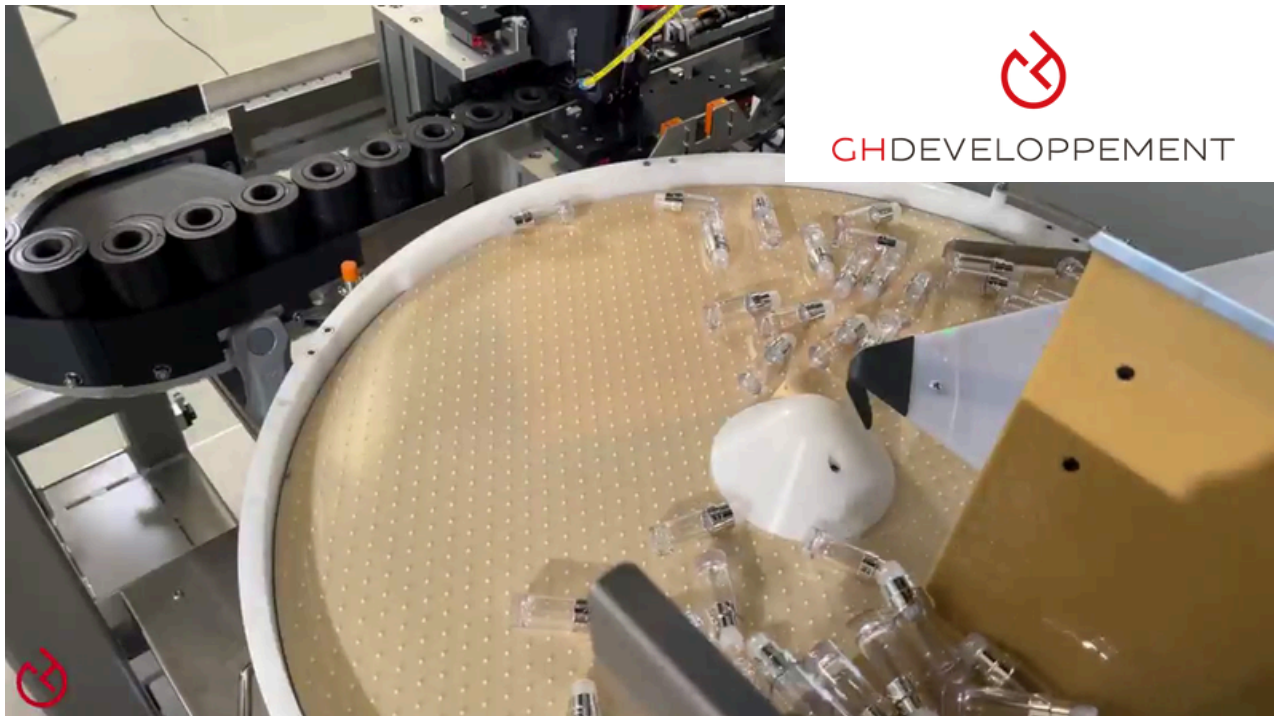


Caso studio: soluzione per il riempimento e la tappatura di profumi



Il settore

L'industria cosmetica richiede cicli di produzione rapidi, flessibilità per la produzione di piccoli lotti e una gestione estremamente delicata per preservare l'integrità del prodotto. GH Développement, per conto di un importante cliente del settore cosmetico, ha progettato e implementato una cella automatizzata per ottimizzare e accelerare le operazioni di riempimento e tappatura dei profumi. La natura fragile dei flaconi di profumo in vetro—soggetti a rotolamento e difficili da gestire con precisione—ha posto specifiche sfide di automazione.

Parti gestite

La sfida principale consisteva garantire un'alimentazione affidabile e un posizionamento preciso dei delicati flaconi in vetro, che tendono facilmente a rotolare, rendendo la manipolazione complessa nei sistemi di automazione tradizionali. Inoltre, l'industria cosmetica richiede frequenti cambi di prodotto a causa dei piccoli lotti di produzione, necessitando quindi di un sistema altamente flessibile e in grado di adattarsi rapidamente ai diversi formati.



Ars Automation

Application notes

La configurazione

Per affrontare queste sfide, GH Développement ha implementato una soluzione automatizzata flessibile, combinando la robotica ABB con la tecnologia FlexiBowl®.

- FlexiBowl® 800 con disco a punte: Il FlexiBowl®, dotato di un Spike disc appositamente progettato, impedisce efficacemente il rotolamento dei flaconi. Questo garantisce una manipolazione delicata e un posizionamento stabile, riducendo significativamente errori di alimentazione e interruzioni del processo.
- ABB Delta Robot: Il robot ABB Delta preleva e posiziona rapidamente e con precisione i flaconi di profumo dal FlexiBowl® direttamente nelle stazioni di riempimento e tappatura, mantenendo elevati standard di efficienza e accuratezza.



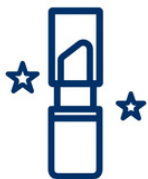
FlexiBowl® 800

Traditional Operating Mode

Risultati

Questa soluzione automatizzata di riempimento e tappatura ha migliorato significativamente l'efficienza produttiva del cliente e la gestione dei prodotti. Grazie all'integrazione della robotica ABB con la tecnologia di alimentazione FlexiBowl®, il sistema ha raggiunto un'elevata produttività costante (60 ppm), ridotto al minimo i tempi di fermo per i cambi di prodotto e garantito una manipolazione precisa dei delicati prodotti cosmetici, rispettando gli elevati standard di qualità ed efficienza del settore.

Punti Chiave



Beauty &
Cosmetics



Filling
Process



FlexiBowl®
800



ABB



Delicate
Products