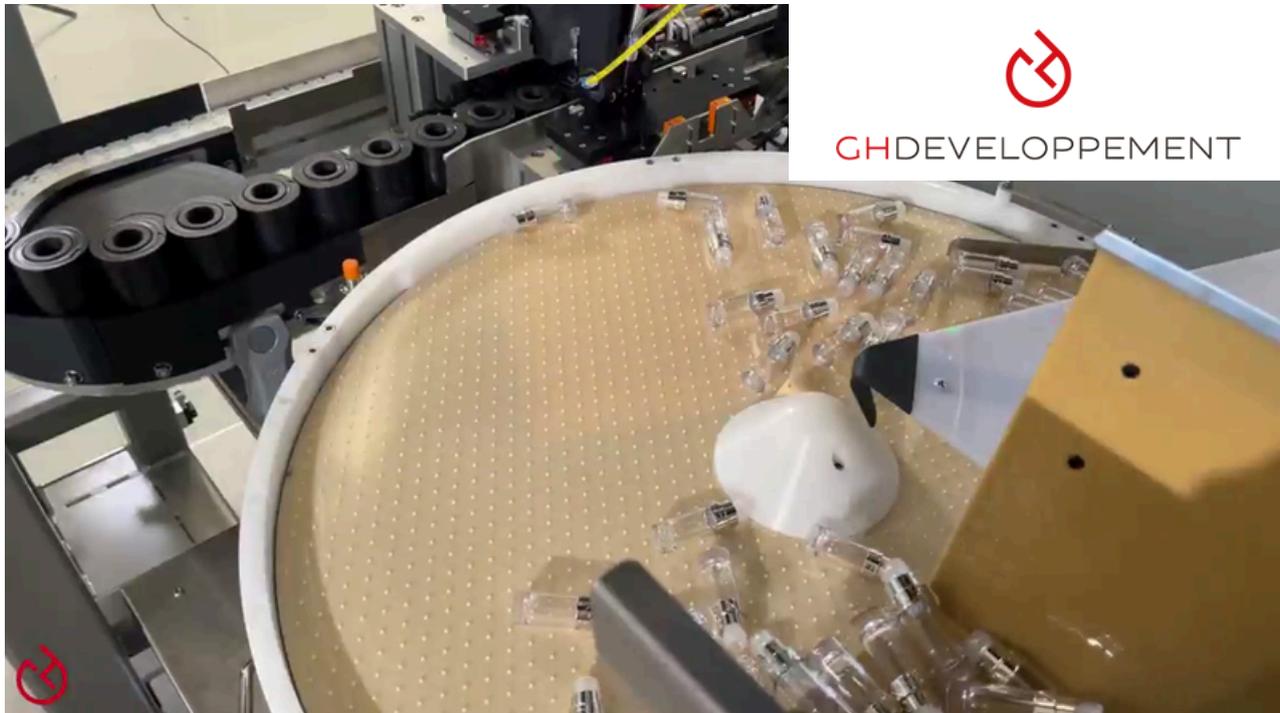


Fallstudie: Lösung für das Abfüllen und Verschließen von Parfums



Die Branche

Die Kosmetikindustrie erfordert schnelle Produktionszyklen, Flexibilität für die Herstellung kleiner Chargen und eine äußerst schonende Handhabung, um die Produktintegrität zu gewährleisten. GH Développement hat im Auftrag eines führenden Kosmetikherstellers eine automatisierte Zelle entwickelt und implementiert, um den Abfüll- und Verschlussprozess für Parfums zu optimieren und zu beschleunigen. Die empfindliche Natur von Glasflakons – die zum Rollen neigen und schwer präzise zu handhaben sind – stellte besondere Herausforderungen für die Automatisierung dar.

Handhabung der Teile

Die Herausforderung bestand darin, eine zuverlässige Zuführung und eine präzise Positionierung der empfindlichen Glasflakons sicherzustellen, die aufgrund ihrer Form leicht rollen und in herkömmlichen Automatisierungssystemen schwer zu handhaben sind. Zudem verlangt die Kosmetikindustrie häufige Produktwechsel aufgrund kleiner Produktionschargen, wodurch ein hochflexibles System erforderlich ist, das schnelle Formatänderungen ermöglicht.



ARS Automation

Application notes

Die Konfiguration

Um diese Herausforderungen zu bewältigen, hat GH Développement eine flexible, automatisierte Lösung implementiert, die ABB-Robotertechnologie mit FlexiBowl® kombiniert.

- FlexiBowl® 800 mit Spike-Scheibe: Der FlexiBowl®, ausgestattet mit einer speziell entwickelten Spike-Scheibe, verhindert effektiv das Rollen der Flakons. Dies gewährleistet eine schonende Handhabung und eine stabile Positionierung der Glasflakons, wodurch Fehleinzüge und Störungen erheblich reduziert werden.
- ABB IRB 360 Roboter: Der ABB Delta-Roboter nimmt die Parfumflakons schnell und präzise aus dem FlexiBowl® auf und platziert sie direkt in die Abfüll- und Verschlussstationen, wobei er höchste Genauigkeit und Effizienz im gesamten Prozess gewährleistet.



FlexiBowl® 800

Traditional Operating Mode

Die Ergebnisse

Diese automatisierte Abfüll- und Verschlusslösung hat die Produktionseffizienz und die Teilehandhabung des Kunden erheblich verbessert. Durch die Integration der ABB-Robotertechnik mit der FlexiBowl®-Zuführungstechnologie erreichte das System durchgängig eine hohe Leistung (60 ppm), minimierte Stillstandszeiten bei Produktwechseln und gewährleistete die präzise Handhabung empfindlicher Kosmetikprodukte – unter Einhaltung der strengen Qualitäts- und Effizienzstandards der Branche.

Kernpunkte



Beauty &
Cosmetics



Filling
Process



FlexiBowl®
800



ABB



Delicate
Products